

L1 ANSWER 6 OF 7 WPINDEX COPYRIGHT 2005 THE THOMSON CORP on STN



PI JP 06263826 A 19940920 (199442)* 4 C08F226-02 <--
JP 07068314 B2 19950726 (199534) 4 C08F226-02
TI Langmuir-Blodgett membrane - comprises fluxing-contg. polymers with
improved water repellency and oil repellency.
PA (AGEN) AGENCY OF IND SCI & TECHNOLOGY
AN 1994-338325 [42] WPINDEX
CR 1988-238178 [34]
AB JP 06263826 A UPAB: 19941212

Langmuir-Blodgett membrane comprises F-contg. polymers of formula (I). In
(I) Rf = 6-15 C perfluoroalkyl; m = 10-1500; n = 0-0.4; R - 1-5 C alkyl.

USE/ADVANTAGE - The Langmuir-Blodgett membrane with improved
water-repellency and oil-repellency, is obtd. efficiently.

The polymer is obtd. by reacting (a) cpds. of formula (II) and (b)
cpds. of formula (III) at -10 - 50 deg.C in methanol. The polyarylamine
is obtd. by neutralising polyarylamine HCl salts with base. Pref. cpd.
(b) includes alkyl perfluoroalkylcarboxylate. If the polymer has lower
perfluoroalkyl gps., the Langmuir-Blodgett membrane is thinner.

In an example in 15 ml. of methanol, 0.23 g. of Na metal is added
0.936 g. of polyarylamine is added when generation of H₂ gas is stopped.
After filtration, the filtrate and mixt. consisted of 5 ml. of methanol
and 0.8 g. of ethyl perfluorooctylate, are mixed. The solvent is removed
from the mixt. and polyarylamine substituted with perfluoroheptyl gps.,
is obtd. (20% of amino gps. in the polyarylamine changes in amido gps.).
Dilute mixed (methanol/benzene) soln. contg. the polymer is cast on a
water-surface kept at 17 deg.C and a thin membrane is formed by the
Langmuir-Blodgett method. After drying, the Langmuir-Blodgett membrane
with a critical surface tension of 18.2 and a contact angle of 106
degree, is obtd.

Dwg.0/1

(19)日本国特許庁(JP)

(12)公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-263826

(43)公開日 平成6年(1994)9月20日

(51)Int.Cl. ⁵	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
C 0 8 F 226/02	M N L	7242-4 J		
8/18	M G V	7308-4 J		
// C 0 8 J 5/18	C E W	9267-4 F		

審査請求 有 発明の数 1 F D (全 4 頁)

(21)出願番号 特願平5-200120
 (62)分割の表示 特願昭62-1350の分割
 (22)出願日 昭和62年(1987)1月7日

(71)出願人 000001144
 工業技術院長
 東京都千代田区霞が関1丁目3番1号
 (72)発明者 関屋 章
 茨城県つくば市東1丁目1番 工業技術院
 物質工学工業技術研究所内
 (74)指定代理人 工業技術院物質工学工業技術研究所長

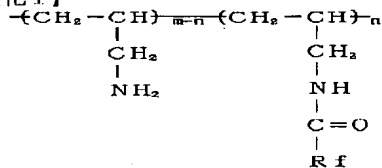
(54)【発明の名称】 含フッ素高分子化合物からなるラングミュアープロジェクト膜

(57)【要約】

【目的】 撥水撥油性にすぐれたラングミュアープロジェクト膜を提供する。

【構成】 一般式

【化1】



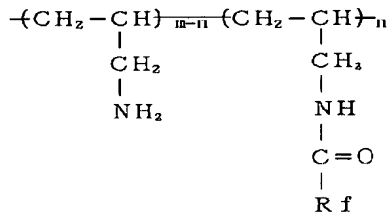
(I)

(式中、R f は炭素数6～15のペルフルオロアルキル基を示し、mは10～1500の数を示し、nは0<n≤0.4mを満たす数である)で表わされる含フッ素高分子物質からなるラングジュアープロジェクト膜。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 一般式

【化1】



(式中、R fは炭素数6～15のペルフルオロアルキル基を示し、mは10～1500の数を示し、nは0<n≤0.4mを満たす数である。)で表わされる含フッ素高分子化合物からなるラングミュアープロジェクト膜。

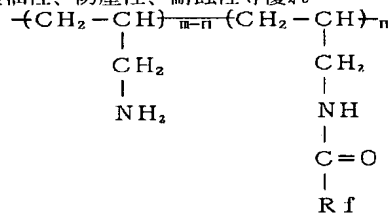
【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】 本発明は新規な含フッ素高分子化合物からなるラングミュアープロジェクト膜に関するものである。

【0002】

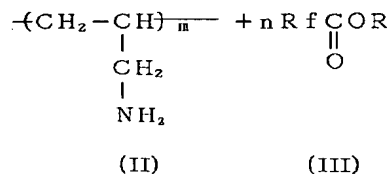
【従来の技術】 長鎖のペルフルオロアルキル基で修飾された高分子化合物は撥水撥油性、防塵性、耐蝕性等優れた性質を示し、表面改質材として基盤保護に用いられている。しかし、ペルフルオロアルキル基を導入した高分子化合物はペルフルオロアルキル基の持つ撥水撥油性により溶媒に溶け難く、膜素材としては扱いにくい。つまり、表面改質剤、基盤保護材として重要な要素である超薄膜とすることが難しい。また、撥水撥油性等の機能基であるペルフルオロアルキル基を高分子表面に並べることは、これら機能の性能を高める上で重要であるが、表面への配向を制御することは容易なことではない。



(式中、R fは炭素数6～15のペルフルオロアルキル基を示し、mは10～1500の数を示し、nは0<n≤0.4mを満たす数である)で表わされる含フッ素高分子物質からなるラングミュアープロジェクト膜が提供される。

【0005】 本発明による前記一般式(I)で表わされる含フッ素高分子化合物は、下記一般式(II)で表わされるポリアリルアミンと、一般式(III)で表わされるペルフルオロカルボン酸アルキルとを次式によって反応をさせることによって製造される。

【化2】



→ (一般式I) + n ROH

但し、前記式中、R f、m及びnは前記と同一意味を有し、Rは炭素数1～5のアルキル基である。前記反応は、反応溶媒としてアルコール類を用い、反応温度とし

た性質を示し、表面改質材として基盤保護に用いられている。しかし、ペルフルオロアルキル基を導入した高分子化合物はペルフルオロアルキル基の持つ撥水撥油性により溶媒に溶け難く、膜素材としては扱いにくい。つまり、表面改質剤、基盤保護材として重要な要素である超薄膜とすることが難しい。また、撥水撥油性等の機能基であるペルフルオロアルキル基を高分子表面に並べることは、これら機能の性能を高める上で重要であるが、表面への配向を制御することは容易なことではない。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】 本発明は、撥水撥油性にすぐれたラングミュアープロジェクト膜を提供することにある。

【0004】

【課題を解決するための手段】 本発明者は、ペルフルオロアルキル基の疎水性を利用した超薄膜の製膜方法について鋭意研究を重ねた結果、ポリアリルアミンのアミノ基の一部をアミド結合でペルフルオロアルキル化して得られる高分子化合物は、ラングミュアープロジェクト膜材料として好適なものであることを見出し、本発明を完成するに到った。本発明によれば、一般式

【化1】

て-10℃～50℃、好ましくは15℃～30℃を用いて実施することができる。

【0006】 ポリアリルアミンはポリアリルアミン塩酸塩を塩基により中和して得られる。前記反応を好ましく行うには、ポリアリルアミン塩酸塩をアルコール中で中和した溶液部、又はポリアリルアミンをアルコールに溶かして得られるポリアリルアミンのアルコール溶液に、ペルフルオロアルキルカルボン酸アルキルを加える。加えるペルフルオロアルキルカルボン酸の量を変えることにより任意の割合でポリアリルアミンにペルフルオロアルキル基を導入できる。前記一般式(I)の高分子化合物を得る場合、反応は均一系で行われる。反応溶液を数分攪拌後反応溶液を濃縮、水洗して、得られた高分子化合物を乾燥する。このものはフッ素分析値、IRスペクトルにより前記一般式(I)で表わされる含フッ素ポリアリルアミンであることが同定された。

【0007】 前記一般式(I)の含フッ素高分子化合物は溶媒に溶け、水面上で容易に単分子膜を形成するものであり、ラングミュアープロジェクト累積膜(Y膜)を作成できる。この超薄膜の膜厚及びn-アルカンに対する臨界面張力γ_cを求めた結果、次のことが分かつ

た。つまり導入するペルフルオロアルキル基の量が少ないと膜厚は薄く(20 Å)、 γc はポリ四フッ化エチレンの18.5に近いこと、多いと厚く(30 Å)、 γc は18.5より小さい(膜表面に CF_3 が並んでいる)ことがわかる。更に、ラングミュアープロジェクト膜のF-A曲線からの極限面積よりペルフルオロアルキル基1つの占める面積が、導入するペルフルオロアルキル基の量が多いと29 Å²(CF_2 鎖の断面積)になり、少ないとこれより大きくなる。またこの含フッ素高分子化合物の溶液を基盤上に乾固しても膜ができ、この膜の γc の値が小さいことより表面に CF_3 が出ていることが分かる。これより製膜方法、導入するペルフルオロアルキル基の量を変えることにより表面にペルフルオロアルキル基を立てたり、寝かしたり、密に、又は間隔をもって並べることが出来ることがわかる。

【0008】

【発明の効果】前記一般式(I)の含フッ素高分子化合物はラングミュアープロジェクト法により超薄膜化することができ、従来になく超薄膜表面改質物質として用いることができる。また、この含フッ素高分子化合物では、機能基であるペルフルオロアルキル基を、膜表面へ分子内や分子間で配向制御することができる。従来ラングミュアープロジェクト法により高分子中のペルフルオロアルキル基を、分子内や分子間で配列制御した例はない。本発明でラングミュアープロジェクト膜素材として

有利に適用し得る含フッ素高分子物質は、前記一般式(I)において、そのnは $n < 0 \leq 0.4m$ を満たしたものである。nが0.4mよりも大きくなると膜素材として不適なものとなる。なお、本明則書な言うラングミュアープロジェクト膜とは、従来よく知られているラングミュアープロジェクト法により得られる単分子膜及び

【0009】

【実施例】次に本発明を実施例により更に詳細に説明する。

実施例1

メタノール15mlに金属ナトリウム0.23gを加え、水素の発生がなくなつてからポリアリルアミン塩酸塩(平均分子量 約9000)0.936gを加え、蓋をして攪拌する。析出した塩化ナトリウムをろ過して取り除き、メタノール10mlで洗い、洗液はろ液に戻す。この溶液にペルフルオクタン酸エチル0.8gをメタノール5mlに溶かして一度に加える。得られた均一な反応溶液はフッ素化されたポリアリルアミン溶液であり、薄膜の製膜にそのまま使用できる。この溶液を減圧下で溶媒除去し、更に水洗して乾燥するとポリアリルアミン中20%のアミノ基がアミド化されてペルフルオロヘプチル基が導入された高分子が得られた。このことは得られた高分子化合物のフッ素分析値41.5%(計算値41.8%)と赤外吸収スペクトルにより、アミド結

合:1708、1555 cm⁻¹、炭素-フッ素結合:1300-1100 cm⁻¹の強い吸収が認められたことにより確認された。同様の方法でペルフルオロオクタン酸エチル、又はペルフルオロノナン酸エチルを用い、ポリアリルアミンに対するモル比を変えて反応を行った。得られた高分子化合物のフッ素分析値を以下の順で示す。つまり、ポリアリルアミン中のアミノ基に対する含フッ素エステル比(%) : フッ素分析値(%), フッ素分析計算値(%)である。

ペルフルオロオクタン酸エチルを用いた場合: (1) 40、52.5、52.9; (2) 20、41.5、41.8; (3) 5、18.0、18.5; ペルフルオロノナン酸エチルを用いた場合: (1) 40、54.4、54.9の結果が得られた。

【0010】実施例2

ラングミュアープロジェクト法において、17℃の水面上にポリアリルアミン中のアミノ基をペルフルオロオクタン酸エチル5モル%(PAAF5)、及び20%(PAAF20)で修飾した含フッ素高分子のメタノール・ベンゼン希薄混合溶液を展開したときの表面圧・分子当りの面積の関係(F-A曲線)を測定した結果を図面に示す。これより膜中の分子の断面積、つまり極限面積はPAAF20ではフルオロアルキル基一つに対して29 Å²、PAAF5では70 Å²と100 Å²の値を示した。

【0011】実施例3

実施例2に示したPAAF5及びPAAF20を17℃の水面上に実施例2と同様に展開し、表面圧20mN/mでガラス基盤上に単分子膜、及び累積膜として移しとった。累積膜はY膜であり、7層まで累積した。実施例1に示した反応溶液をメタノールで3倍にうすめ、ガラス基盤上で乾燥すると膜が得られた。

【0012】実施例4

実施例3で製膜したラングミュアープロジェクトの7層累積膜について、タリステップにより表面の荒さ、及び膜厚を測定した結果、1層当りPAAF5は膜厚22 Å、PAAF20は29 Åであり、表面の凹凸は約2~4 Åの上下が認められた。

【0013】実施例5

実施例3で得た膜についてn-アルカンとの接触角を測定し、Zismanプロットから求めた臨界表面張力 γc を測定した。その結果、PAAF20の単分子膜は18.2°、7層の累積膜は17.6°、PAAF5の7層の累積膜は19.3°、溶液を風乾して得たPAAF20の膜は14.4°、PAAF5では20.1°であった。また水との接触角は、ポリアリルアミンの膜では74°であったが、PAAF20の単分子膜は106°、7層の累積膜は110°、PAAF5の7層の累積膜は107°、溶液を風乾して得たPAAF20の膜は115°、PAAF5では93°を示した。

【図面の簡単な説明】

ングミューアプロジェクト膜のF-A曲線を示す。

【図1】図1は本発明による含フッ素高分子化合物のラ

【図1】

